

JUMAT - Szlifierki do wałków

Wszechstronny pod każdym względem.

Jakość, produktywność, dostępność – szlifierka do wałków zewnętrznych i wewnętrznych JUMAT nie pozostawia nic do życzenia. Różne rozmiary i duża liczba wersji z główką koła zapewniają niezrównaną wszechstronność. W połączeniu ze skoncentrowanym doświadczeniem JUNKER, każda maszyna jest specjalnie dopasowana do wymagań klienta.



- Wysoka dokładność wymiarowa dzięki różnym systemom pomiarowym
- Długa żywotność narzędzia dzięki zastosowaniu ściernic CBN lub diamentowych
- Wszechstronność dzięki dużej liczbie wersji z wałem kołowym
- Zminimalizowane falistości dzięki dwupoziomowemu wyważeniu ściernicy
- Szybka zmiana dzięki opatentowanemu 3-punktowemu interfejsowi montażowemu

QUICKPOINT - Szlifierki do wałków

Elastyczna, wysokowydajna szlifierka.

Szlifowanie wysokoobrotowe z QUICKPOINT łączy precyzję JUNKER z maksymalną elastycznością. Maszyny QUICKPOINT mogą być wykorzystywane do szerokiego zakresu zastosowań, a jednocześnie mogą pochwalić się imponującą wydajnością. Wynik: wszechstronność i doskonała jakość obrabianego przedmiotu.



- Szlifowanie przy dużych prędkościach z wyrafinowaną technologią szlifowania CBN/diamentu
- Doskonała jakość detali z jednorazowym mocowaniem detali
- Maksymalna dostępność dzięki w pełni zautomatyzowanemu procesowi szlifowania
- Duża prędkość szlifowania z dokładną penetracją chłodziwa w aktywnej strefie szlifowania
- Szybka zmiana oprzyrządowania z wysoce elastyczną koncepcją maszyny

JUCENTRIC - Szlifierki do wałków

Szlifowanie cylindryczne typu środkowego.

JUCENTRIC 500 charakteryzuje się wyjątkowo krótkimi czasami cyklu i wyjątkową dokładnością. Układ mocowania między kłami zachowuje relację do linii środkowej podczas szlifowania wałków i rur. Jednocześnie szyna nośna i koło regulacyjne gwarantują doskonałe podparcie.



- Wysoka dokładność wymiarowa dzięki podparciu za pomocą koła regulacyjnego i szyny nośnej z opatentowaną regulacją wysokości CNC
- Najkrótsze czasy cyklu dzięki jednoczesnemu szlifowaniu wszystkich średnic
- Zminimalizowane falistości dzięki wyważeniu ściernicy w dwóch płaszczyznach

EJ - Szlifierki do wałków

Szlifowanie produkcyjne w szerokim zakresie wymiarów.

Seria EJ oferuje ekonomiczne rozwiązania do szlifowania powierzchni zewnętrznych na okrągło i zewnętrznego kąтового szlifowania wgłębnego. Maszyny mogą być wyposażone w ściernice CBN do szybkiego szlifowania lub w ściernice korundowe. Ich obszary zastosowania sięgają od przemysłu motoryzacyjnego i dostawczego po przemysł maszynowy i elektryczny.



- Najwyższa jakość przetwarzania i wydajność
- Łatwa obsługa
- Szybka konwersja
- Niskie wymagania dotyczące powierzchni

JUCRANK - Szlifierki niecyldryczne

Precyzja w jednym ustawieniu.

Szlifierka niecyldryczna JUCRANK wykonuje wszystkie zadania szlifowania wałów korbowych. Maksymalną dokładność i krótkie czasy cykli osiąga się dzięki szlifowaniu oscylacyjnemu w pojedynczym ustawieniu mocowania oraz dzięki wydajnej koncepcji maszyny.

Szlifowanie zgrubne i wykańczające wałów korbowych we wszystkich wielkościach partii może być wykonywane na platformach o różnych wymiarach. W przypadku łożysk głównych, sworzniowych i oporowych można szlifować różne kształty geometryczne, jak również płaskie powierzchnie i promienie. Znani na całym świecie producenci silników ufają wszechstronnej i wydajnej szlifierce do niecyldrycznych elementów JUCRANK.



- Wysoka niezawodność procesu dzięki całkowitemu szlifowaniu w jednym ustawieniu
- Wysoka stabilność wymiarowa dzięki systemowi pomiarowemu w trakcie procesu

JUCAM - Szlifierki niecyldryczne

Wyłącznie kwestia formy.

Szlifierki OD/ID serii JUCAM imponują precyzyjnymi wynikami szlifowania w jednym zamocowaniu. Dzięki systemowi sterowania z funkcją uczenia – za pomocą której kompensowane są praktycznie wszystkie zakłócające zmienne – wałki rozrządu, elementy krzywkowe i poszczególne krzywki są doskonale wykończone. Wieloletnie doświadczenie w szlifowaniu krzywek, liczne rozwiązania specjalne i wynikająca z nich wiedza w zakresie znajdowania rozwiązań przekonują producentów silników i pomp na całym świecie.



- Szeroka gama rozwiązań do szlifowania wałków rozrządu, elementów krzywkowych i pojedynczych krzywek
- Wysoka wartość użytkowa dzięki dostosowaniu do danego zadania szlifowania
- Wysoka długoterminowa precyzja dzięki hydrostatycznym okrągłym prowadnicom
- Maksymalna powtarzalność dzięki ścierniwom CBN lub diamentowym

JUCENTER - Wielostanowiskowe centrum szlifierskie

Wysokowydajne szlifowanie dużych serii.

Szlifierka szybkoobrotowa JUCENTER CBN łączy w jednym urządzeniu wzajemnie uzupełniające się możliwości szlifowania. Zamiast ustawiania pojedynczych szlifierek do różnych zadań szlifierskich, oba procesy szlifowania odbywają się w dwóch oddzielnych ustawieniach mocowania na jednej maszynie. Wynik: bardzo wydajne szlifowanie – wszystko z najwyższą precyzją.



- Szybszy czas produkcji
- Wysoka niezawodność procesu
- Niska ogólna inwestycja
- Małe zapotrzebowanie na miejsce
- Niskie koszty eksploatacji
- Wymagana mniejsza siła robocza
- Kontrolowana dokładność wymiarowa dzięki pomiarom w trakcie procesu

JUPITER - Szlifierki bezkłowe

Produktywność przez cały czas.

Szlifierki bezkłowe serii JUPITER oferują znaczne korzyści produkcyjne: opatentowana regulacja wysokości ostrza podporowego CNC minimalizuje czas obróbki, automatyczna regulacja geometrii szczeliny szlifierskiej optymalizuje proces szlifowania, a skośne łożo gwarantuje maksymalną precyzję wymiarową. W zależności od zastosowania jako materiał ścierny stosuje się korund, CBN lub diament.



- Szybka konfiguracja dzięki opatentowanej regulacji wysokości ostrza podporowego CNC
- Zminimalizowane falistości dzięki wyważeniu ściernicy w dwóch płaszczyznach
- Niezwykle niski poziom hałasu podczas pracy dzięki wrzecionu szlifierskiemu z napędem bezpośrednim

SATURN - Szlifierki dwupłaszczyznowe

Szlifowanie podwójnej powierzchni.

W przypadku dwuściernicowego szlifowania płaszczyzn SATURN dwie pionowe ściernice szlifują obrabiany przedmiot jednocześnie na równoległych powierzchniach czołowych. W procesie szlifowania przelotowego ściernice są ustawione lekko stożkowo względem siebie, tak że przedmiot obrabiany prowadzony przez strefę szlifowania nie osiągnie ostatecznego wymiaru, dopóki nie wyjdzie.

W przypadku szlifowania w głębszego SATURN ściernice są ustawione dokładnie równoległe do siebie. Nośnik przedmiotu obrabianego obraca się w sposób ciągły z niską prędkością.



- Wysoka wydajność
- Automatyczny załadunek i rozładunek
- Automatyczna kontrola pomiaru
- Długa żywotność obrabianego przedmiotu

GRINDSTAR - Szlifierki do profili i przecinarek

Zamień toczenie na szlifowanie.

Koncepcja maszyny GRINDSTAR zastępuje toczenie poprzez zastosowanie szybkiego szlifowania wgłębnego bez obciążania. Może to otworzyć ogromny potencjał oszczędności, zwłaszcza przy pracy z dużymi wolumenami produkcji.



- Specyficzna dla klienta konfiguracja procesu i technologii
- Możliwość szlifowania materiałów trudnoobrabialnych i utwardzonych
- Brak problemów z usuwaniem wiórów, ponieważ małe wióry są odprowadzane przez czynnik chłodzący
- Niskonakładowa produkcja i oszczędność kosztów dzięki szlifowaniu bezpośrednio z półfabrykatów
- Brak tworzenia zadziórów

JUSTAR - Szlifierki do narzędzi skrawających

Kompletne szlifowanie szerokiego spektrum narzędzi.

Centrum szlifierskie JUSTAR to spełnienie marzeń: produkcja szerokiej gamy narzędzi skrawających z HSS i węglików przy użyciu tylko jednej maszyny. Jest to możliwe dzięki w pełni automatycznemu zmieniaczowi ściernic JUSTAR, z maksymalnie 30 złączami mocowania ściernic. Ta genialna technologia umożliwia maszynie szlifowanie gotowych narzędzi z prętów okrągłych – w jednym mocowaniu.



- Automatyczna korekta wymiarów
- Śledzenie dyszy chłodziwa obsługiwane przez robota
- Zmieniacz ściernic (do 30 ściernic)
- Stabilne łóżko maszyny

NUMERIKA - Szlifierki do wałków

Szlifowanie wałków pierwszej klasy.

Wszechstronne, wytrzymałe, o długiej żywotności – szlifierki do wałków z serii NUMERIKA spełniają wszelkie wymagania dotyczące produkcji seryjnej szerokiej gamy detali. Odporne na skręcanie łoża maszyny, prowadnice hydrostatyczne i wrzeciona szlifierskie osadzone na łożyskach tocznych lub hydrostatycznych zapewniają doskonałe wyniki szlifowania. Przyjazny dla użytkownika system sterowania oferuje wszystkie wymagane ekrany wejściowe do szlifowania korundem.



- Precyzyjne szlifowanie korundem
- Wysoka wydajność dzięki krótkiemu czasowi cyklu
- Elastyczność podczas szlifowania rodzin obrabianych przedmiotów
- Automatyczne systemy załadunku i rozładunku dostosowane do wymagań klienta
- Wysoki stopień automatyzacji do integracji w liniach produkcyjnych

FLEXA - Szlifierki do wałków

Szlifowanie OD/ID

Uniwersalne szlifierki z serii FLEXA są idealne do elastycznej obróbki różnych zadań szlifierskich na jednym przedmiocie obrabianym. FLEXA jest w stanie wykonać ultraprecyzyjne wykonanie do trzech zadań szlifowania przy minimalnym czasie przezbrajania. Niezależnie od tego, czy chodzi o szlifowanie wewnętrzne czy zewnętrzne, a nawet szlifowanie gwintów, jej modułowa konstrukcja sprawia, że ta konwencjonalna, solidna szlifierka jest idealna do małych i średnich serii produkcyjnych.



- Precyzyjne szlifowanie korundem
- Elastyczność z zewnętrznymi i wewnętrznymi wrzecionami szlifierskimi
- Wytrzymałe łóżko maszyny z pełnym korpusem ochronnym
- Prowadnica hydrostatyczna osi X i Z
- System sterowania CNC z przyjaznym dla użytkownika interfejsem

KARGO - Szlifierki do wałków

Łatwe szlifowanie dużych wałków.

Do 4,5 metra długości i wadze kilku ton – seria KARGO nieustrudzenie radzi sobie z wałami szlifierskimi tej wielkości. Różne rozmiary i wersje głowicy ściernicy sprawiają, że ta maszyna jest idealna do szlifowania średnic zewnętrznych i wewnętrznych, a także powierzchni czołowych, gwintów i stożków na ciężkich przedmiotach.



- Precyzyjne szlifowanie korundem
- Przeznaczony do ciężkich i długich elementów
- Solidne łożo maszynowe z pełnym kapturem ochronnym
- System sterowania CNC z przyjaznym interfejsem użytkownika
- Wysoka dokładność wymiarowa dzięki różnym systemom pomiarowym
- Nagrywanie komunikatów o błędach
- Wyświetlanie interwałów konserwacji
- Wysoka elastyczność dzięki kilku wersjom wręgu kołowego

TAPOMAT - Szlifierki do narzędzi skrawających

Szlifowanie narzędzi gwintowanych

TAPOMAT charakteryzuje się dużą elastycznością, krótkimi czasami obróbki, łatwą obsługą i minimalną powierzchnią styku. Wałek diamentowy (pojedynczy lub wielozębny) służy do profilowania odpowiedniej gwintowanej ściernicy szlifierskiej. Do profilowania ściernicy do fazowania stosuje się diamentowe narzędzia. Umożliwia to maszynie szlifowanie dowolnych opcjonalnych kształtów gwintu i fazowania.



- Szlifowanie jednego lub wielu zębów
- Opatentowany system obciążania pozwala na produkcję nawet minimalnych promieni gwintu
- Szlifowanie reliefowe sterowane CNC
- Szlifowanie pojedynczych lub wielu zębów (z fazą lub bez)
- Wszystkie pociągnięcia i kształty można pokryć jedną krzywką reliefową

DRILLMAT - Szlifierki do narzędzi skrawających

Szlifowanie wiertłem krętym.

Ostra krawędź tnąca, precyzyjna współosiowość, długa żywotność – wiertła kręte do użytku profesjonalnego muszą być produkowane we wzorowej normie, nie zaniedbując aspektu kosztowego. Osiąga się to dzięki maszynie DRILLMAT, która szlifuje półwyroby z HSS w jednym zamocowaniu, aby uzyskać gotowe wiertło kręte. Pakiet ściernic zapewnia idealne wykończenie szlifowania wiertel krętych o nawet najbardziej złożonej geometrii krawędzi skrawającej. Zintegrowane systemy załadunku i rozładunku skracają przestoje.



- Szlifowanie czołowe przed szlifowaniem tylnym
- Wrzeczono szlifierskie 11/20 kW
- Szybkie przebrojenie
- Obciążacz CNC

FLUTEMAT - Szlifierki do narzędzi skrawających

Szlifowanie narzędzi gwintowanych.

We FLUTEMAT narzędzia gwintowane są montowane za pomocą sprężynowej wkładki kwadratowej. Stały ogranicznik gwarantuje, że początek każdego elementu jest identyczny. Obciągacz zamontowany bezpośrednio za wrzecionem szlifierskim zapewnia krótki czas cyklu. Wykonuje obciąganie ściernic podczas procesu szlifowania lub załadunku.



- Wrzeciono szlifierskie 11 kW
- Wysoka precyzja

JUMINIMAT - Szlifierki do narzędzi skrawających

Szlifowanie narzędzia tnącego.

JUMINIMAT szlifuje rowki małych narzędzi gwintowanych za pomocą maksymalnie czterech ściernic. Gwintowane narzędzie jest szlifowane bez podparcia lub ze wspornikiem. W razie potrzeby do stabilizacji można użyć podtrzymki. Zintegrowany system załadunku zapewnia wysoki poziom niezależnej pracy i można go odchylić na bok w celu przebrojenia.



- Maksymalna stabilność wymiarowa
- Kompaktowa konstrukcja
- Możliwe różne kasety narzędziowe
- Zintegrowany system ładowania

JUMAXIMAT - Szlifierki do narzędzi skrawających

Szlifowanie narzędzia tnącego.

W JUMAXIMAT narzędzie gwintowane jest szlifowane bez podparcia lub z podparciem. Stabilizator może służyć do stabilizacji. Systemy załadunku oparte na wymaganiach zapewniają płynną sekwencję produkcyjną. Obciążacz CNC tworzy wszystkie kształty profili.



- Automatyčna regulacja rurki chłodziwa
- Wrzeciono szlifierskie 20 kW
- Szybkie przebrojenie